

POLITICA PER LA QUALITA' E LA SICUREZZA DEL PRODOTTO

La Direzione della CHIARLONE OFFICINE S.r.l., ha definito, conformemente agli obiettivi aziendali, alle esigenze ed alle aspettative dei propri Clienti, i valori fondamentali della Politica per la Qualità e della sicurezza del prodotto, nei seguenti punti:

- Il rispetto, motivazione delle persone, soddisfazione del cliente e creazione di valore con l'obiettivo di mantenere nel tempo i più alti livelli di eccellenza in termini di qualità e sicurezza, prestazioni del prodotto, competitività e qualità dei prodotti e servizi forniti, nel rispetto delle normative vigenti.
- Garantire che il sistema di gestione per la qualità applicato venga rispettato, che risulti appropriato al contesto e che supporti gli obiettivi strategici;
- Garantire la qualità dei propri prodotti e servizi prevenendo il verificarsi di difettosità e comunque di condizioni avverse alla qualità e alla sicurezza, mediante approccio risk-based thinking;
- Estendere tale garanzia di qualità e sicurezza anche ai prodotti/servizi acquistati attraverso una preventiva selezione e qualificazione dei fornitori;
- Tenere costantemente sotto controllo tutte le attività aziendali interne ed esterne che abbiano influenza sui processi e sul sistema di gestione per la qualità, predisponendo tempestivamente le azioni correttive ritenute necessarie per adottare eventuali provvedimenti ai fini del loro miglioramento;
- Assicurare un impegno costante e continuo di miglioramento della qualità e sicurezza dei prodotti e dei servizi offerti, teso a soddisfare le esigenze e le aspettative del Cliente stesso;
- Rendere sempre disponibili le risorse necessarie al raggiungimento degli obiettivi qualitativi prefissati e favorire la creazione di ambiente atto a garantire la massima collaborazione tra il personale, i Clienti, i fornitori, i collaboratori esterni;
- Trattare la prevenzione dei guasti, assenza di rischi inaccettabili e della sicurezza del prodotto;
- Consolidare e migliorare nel tempo la posizione della CHIARLONE OFFICINE S.r.l. nel proprio settore tecnologico di mercato.

A questo scopo la Direzione intende formalizzare, con questo documento ufficiale, la corresponsabilità di tutte le Funzioni Aziendali per il raggiungimento dei requisiti sopra citati. L'obiettivo qualità e sicurezza è primario durante tutto il ciclo produttivo, dalla acquisizione delle commesse fino alla consegna del prodotto finito e la soddisfazione nel post vendita.

Il Sistema di Gestione per la Qualità è gestito nel rispetto delle Norme UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN 9100:2018 e UNI ISO/TS 22163.

La Direzione assicura inoltre che la Politica per la Qualità e sicurezza del prodotto è compresa, attuata e mantenuta a tutti i livelli e da parte di tutti i dipendenti.

La Politica per la Qualità e di sicurezza del prodotto è emessa dalla Direzione e soggetta a eventuali successive variazioni in sede di riesame della direzione. Costituisce il motore del sistema di gestione per la qualità, che è modellato per consentire il raggiungimento degli obiettivi in essa esplicitati.

Data: 12/04/2022

La Direzione
Marco Grossi

